

VELKOM WLKM Kurczuk s.c
21-080 Garbów, Przybysławice 114 A

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
W POSTĘPOWANIU NIEPUBLICZNYM
PROWADZONYM W TRYBIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

w ramach projektu pt.
Innowacyjna technologia produkcji i dystrybucji cyfrowej materiałów do dekoracji ścian
na skalę europejską

zadanie:

Dostawa drukarki wielkoformatowej która w szczególności powinna wykorzystywać technologię produkcji cyfrową , lateksową do wytwarzania produktów do dekoracji ścian (tapety, fototapety, panele dekoracyjne, obrazy, reklamy)

Definicje:

Ilekcroć w dalszej części Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia jest mowa o:

- „**Postępowaniu**” - należy przez to rozumieć postępowanie o udzielenie Zamówienia prowadzone w trybie zapytania ofertowego.
- „**Specyfikacji**” lub „**SIWZ**” - należy przez to rozumieć niniejszą Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia wraz z Załącznikami.
- „**Dostawca**” – należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie Zamówienia.
- „**Zamawiającym**” – należy przez to rozumieć VELKOM WLKM Kurczuk s.c
- „**Załączniku**” – należy przez to rozumieć każdy dokument tak nazwany i dołączony do Specyfikacji, stanowiący jej integralną część.
- „**Zamówieniu**” – należy przez to rozumieć zamówienie niepubliczne, którego przedmiot został określony w Rozdziale III Specyfikacji.

I. INFORMACJE O ZAMAWIAJĄCYM

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

VELKOM WLKM Kurczuk s.c., 20-570 Lublin, ul. Szmaragdowa 24 A

Telefon: +48 605602623

e-mail: velkom@velkom.pl

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego na zasadach określonych w niniejszej Specyfikacji
2. Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z póź. zm.). Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi z wyłączeniem przepisów, zasad i trybów przewidzianych w ustawie PzP ze względu na fakt, iż Zamawiający nie jest Zamawiającym w rozumieniu art.3 ust.1 pkt. 3 cytowanej ustawy oraz nie zachodzą okoliczności, o których mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 tejsze ustawy.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem Zamówienia jest dostawa Drukarki wielkoformatowej która w szczególności powinna wykorzystywać technologię produkcji cyfrową, lateksową do wytwarzania produktów do dekoracji ścian (tapety, fototapety, panele dekoracyjne, obrazy, reklamy)

1.1. na różnych podkładach (substratach),.

- 1.2. Zastosowanie technologii nie dłuższej niż 2-letniej w skali światowej,
 1.3. Zastosowanie technologii nie emitującej gazów cieplarnianych i z minimalnym wpływem na środowisko, bezściekowej, nieprzekraczającej norm wskaźników hałasu podczas produkcji.

2. opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1.

2.1. W ofercie należy uwzględnić wszelkie koszty związane z dostawą przedmiotu zamówienia i niezbędne do jego uruchomienia w miejscu dostawy.

2.2. kryteria wyboru drukarki

Kryterium	Opis kryterium
Jakość wydruku	Kryterium określone zostało rozdzielczością drukowanego obrazu 1200 x 1200 dpi. Wymagane obligatoryjnie.
Wydajność druku	Kryterium określające wydajność maszyny drukowaniu dla produktów stosowanych wewnątrz obiektów. Kryterium wyrażane w m2/godz pracy drukarki.
Ilość kolorów	Ilość stosowanych kolorów atramentów latexowych minimum 6. Kryterium wymagane obligatoryjnie.
Ilość materiałów eksploatacyjnych wystarczająca na co najmniej dwie zmiany pracy	16 godzin pracy ciągłej bez uzupełniania materiałów (atramenty, substraty). Kryterium obligatoryjnie wymagane.
Obsługa formatu JDF na potrzeby integracji	Kryterium określające możliwość współpracy maszyny z innymi programami typu ERP, Caldera itp. Kryterium obligatoryjnie wymagane.
Aplikacja mobilna Android	Kryterium istnienia możliwości nadzorowania pracy maszyny na odległość.
Wbudowany spektrofotometr – kontrola obrazu	Dla kontroli automatycznej jakości wydruku obrazu kryterium jest istotne.
Kontrola jakości obrazu (oświetlenie ledowe)	Dla kontroli organoleptycznej jakości wydruku obrazu kryterium jest istotne.
Ekologia – certyfikaty atramenty wodne	Kryterium bezwzględnie wymagane dla oceny ekologiczności zarówno produktów jak też technologii produkcji (odpadów).
Zużycie energii	Kryterium istotne dla oceny energooszczędności.

Max. Grubość substratu	Kryterium istotne dla grubości produktów finalnych jedno i dwuwarstwowych. Preferowane są produkty o grubości substratu powyżej 1 mm do 2 mm.
Pojemność wkładów atramentowych	Kryterium istotne dla organizacji pracy. Preferowana będzie maszyna, która wymaga wymiany atramentu danego koloru co najwyżej 1 raz w ciągu dwóch zmian 8-godzinnych
Max. Różnica kolorów	Preferowane maszyny, które utrzymują barwę koloru na całej szerokości druku tj. powyżej 3,0 m.
Max. Szerokość substratu	Kryterium istotne dla wydajności i szerokości produktów.
Waga substratu max.	Preferowana waga substratu w beli, gdy możliwe będzie dokonanie wymiany jednoosobowo przy użyciu wózka transportowego (ciężar).

Maszyna drukująca powinna ponadto mieć zdolność drukowania na następujących substratach (podkładach):

1. winyl - podkład z teksturą zapewniający wytrzymałość nawet w warunkach intensywnego użytkowania,
2. podkład samoprzylepny ,
3. folia samoprzylepna ,
4. tkanina typu rzep do której można mocować różne przedmioty,
5. folia statyczna – produkt na szkło,
6. podkład elewacyjny - gruby, wytrzymały na warunki atmosferyczne podkład PCV,
7. podkład flizelinowo – celulozowy , gładki podkład o dużej wytrzymałości mechanicznej.

IV.TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania Zamówienia – do 1,5 miesiąca od daty podpisania umowy. Przez termin wykonania Zamówienia uważa się datę bezusterkowego końcowego odbioru całości przedmiotu umowy.

V.ODRZUCENIE OFERTY

1. Oferta podlega odrzuceniu, jeżeli jej treść nie spełnia wymagań określonych w SIWZ.

VI.WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU – KRYTERIUM DOSTĘPU

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać producenci i dystrybutorzy, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

1. posiadają status producenta lub dystrybutora producenta ,
2. w okresie ostatniego roku do dnia złożenia oferty dokonali w sumie, co najmniej 5 dostaw w obszarze tego rodzaju dostaw i posiadają w tym zakresie stosowne referencje/dokumenty. Wraz z powyższymi referencjami

złożyć informację pisemną wskazującą konkretnie: odbiorcę, opis przedmiotu zamówienia, datę realizacji.

3. Dostawca posiada własny serwis techniczny maszyn przez siebie dystrybuowanych,
4. Jeżeli Dostawca polega na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków – Dostawca ma dołączyć do oferty pisemne zobowiązania tych podmiotów do oddania do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia ze wskazaniem części zamówienia i zakresu czynności, które te podmioty zobowiązują się wykonać.

Nie złożenie wraz z ofertą jednego z powyższych dokumentów bądź informacji skutkuje odrzuceniem oferty.

VII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Cena oferty musi być podana w PLN w postaci netto, brutto – cyfrowo i słownie z wyodrębnieniem podatku VAT (netto + VAT = brutto), naliczonym zgodnie z obowiązującymi przepisami. Dostawca określi cenę za dostawę przedmiotu Zamówienia z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku, zgodnie z treścią Formularza ofertowego (**Załącznik nr 2 do SIWZ**).
2. Cena dostawy przedmiotu zamówienia będzie wartością ryczałtową, obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z sprzedażą, transportem i uruchomieniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
3. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty (związania).
4. Rozliczenia między Zamawiającym a Dostawcą prowadzone będą w walucie PLN.

VIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Przy wyborze ofert, Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami:

A. Cena netto - waga 30 punktów

Liczona według następującego wzoru:

$$Pc = 30 \text{ pkt} \times (Cn / Co),$$

gdzie:

Pc - oznacza liczbę punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Cn - oznacza najniższą łączną cenę zaoferowaną za realizację przedmiotu Zamówienia,

Co - oznacza łączną cenę rozpatrywanej oferty za realizację przedmiotu Zamówienia.

B. Okres gwarancji i serwis pogwarancyjny – waga 15 punktów

Kryterium oceny będzie **udokumentowane kartą gwarancyjną** i oświadczeniem o posiadaniu własnego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego

Zamawiający zastosuje następującą punktację:

Okres gwarancji (lat)	Liczba przyznanych punktów
1 + serwis dostawcy	0,0
2 + serwis dostawcy	8
3 + serwis dostawcy	15

C. Termin realizacji zamówienia – waga 20 punktów

Kryterium oceny będzie **złożenie oświadczenia zgodnie z wzorem określonym w załączniku nr 3**, o ostatecznym terminie wykonania zamówienia (Pt).

Zamawiający zastosuje następującą punktację:

ilość dni dostawy od dnia podpisania umowy	Liczba przyznanych punktów
Do 14 dni od daty podpisania umowy	20,0
Od 15 do 30 dni od daty podpisania umowy	15,0
Od 31 do 45 dni od daty podpisania umowy	10,0
Powyżej 45 dni od daty podpisania umowy	0,0

D. Ocena funkcjonalności maszyny – waga 35 punktów

Kryterium oceny będzie **wypełnienie arkusza funkcjonalności zgodnie z wzorem określonym w załączniku nr 4**, przyjmując punktację 1 pkt za każdą pozycję w arkuszu (Pf).

Zamawiający zastosuje następującą punktację:

suma punktów z arkusza funkcjonalności systemu	Liczba przyznanych punktów
21 i mniej	0,0
22 pkt	15,0
23-24 pkt	20,0
25-26 pkt	25,0
27 pkt i więcej	35,0

Ocena ofert będzie liczona według następującego wzoru:

$$P = P_c + P_d + P_t + P_f,$$

gdzie

P – całkowita liczba przyznanych punktów,

P_c - liczba punktów przyznana za oferowaną cenę,

P_d - liczba punktów przyznana za gwarancję i serwis dostawcy

P_t – liczba punktów przyznana za termin realizacji Zamówienia

P_f – Liczba punktów za funkcjonalność maszyny

- Oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryterium, zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja Zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów w ramach w/w kryteriów.

3. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert zostało złożonych w takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Dostawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Dostawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
4. Zamawiający dopuszcza ustne negocjacje oferty, których celem będzie ustalenie ostatecznej ceny i warunków zamówienia. O terminie i miejscu przeprowadzenia negocjacji wybrany oferent zostanie powiadomiony telefonicznie. Z negocjacji zostanie spisany protokół, następnie podpisany przez strony, którego ustalenia będą podstawą do podpisania umowy.
5. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert nieodrzuconych na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SIWZ.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty należy składać osobiście lub pocztą (kurierem), przesyłając lub doręczając na adres:

VELKOM WLKM Kurczuk s.c.,

20-570 Lublin, ul. Szmaragdowa 24 A

lub e-mail na adres: velkom@velkom.pl

Termin składania ofert upływa w dniu **5.06.2017 r.**

Jeżeli do dnia 5.06.2017 r. (pierwszy termin składania ofert) nie wpłynie do Zamawiającego żadna oferta,

Zamawiający wyznacza drugi termin składania ofert na dzień 10.06.2017 r..

W przypadku otrzymania przez Zamawiającego w pierwszym terminie składania ofert co najmniej jednej nie podlegającej odrzuceniu oferty postępowanie uważa się za zakończone.

2. Zamawiający nie przewiduje udziału Dostawców przy otwarciu ofert.
3. Ofertę złożoną po terminie, Zamawiający zwróci bez otwierania po zakończeniu Postępowania.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
2. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji.
3. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.
4. Oferta musi być podpisana zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy.

5. Oferta winna być sporządzona, w formie pisemnej, w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści.
6. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do Specyfikacji, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami co do treści.
7. Wszystkie strony oferty zawierające jakąkolwiek treść winny być parafowane lub podpisane przez Dostawcę.
8. Oferty złożone w formie elektronicznej na adres e-mail powinny być złożone w formacie .pdf. Pozostałe wymagania jak dla ofert złożonej w formie papierowej
9. Ofertę należy złożyć w nieprzejrzystym i zamkniętym opakowaniu, które należy zabezpieczyć przed przypadkowym otwarciem. Na opakowaniu należy podać następujący adres Zamawiającego (miejsce składania ofert):

VELKOM WLKM Kurczuk s.c.
20-570 Lublin, ul. Szmaragdowa 24 A

oraz opis:

Dostawa maszyny drukującej

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane przygotowaniem i złożeniem oferty.

XII. INFORMACJA O TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY

1. Zamawiający zawrze umowę w sprawie Zamówienia lub spowoduje podpisanie umowy z instytucją leasingową niezwłocznie po dokonaniu wyboru .
2. **Umowa w sprawie Zamówienia zawarta zostaje z chwilą jej podpisania**
3. **przez obie strony, Zamawiający przed podpisaniem umowy w sytuacji określonej w VII. 4 dopuszcza negocjacje.**
4. Umowa będzie zawierała istotne postanowienia, o których mowa w załączniku nr 5 do SIWZ lub inne ustalenia wtmagane przez instytucję leasingową (ING Leasing).

XIII. INFORMACJE O PODMIOTACH WYKLUCZONYCH Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W celu uniknięcia konfliktu interesów z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się także wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia powyższego Oferent złoży oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 6.

XIV. ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

- Zamawiający zastrzega możliwość zakończenia Postępowania bez wyboru oferty i bez konieczności podania przyczyny takiej czynności.**

XV. ZAŁĄCZNIKI DO SPECYFIKACJI

Załącznik nr 1 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy
Załącznik nr 3 – Oświadczenie dotyczące terminu wykonania
Załącznik nr 4 – Arkusz funkcjonalności
Załącznik nr 5 – Istotne postanowienia umowy
Załącznik nr 6 – Oświadczenie o braku powiązań

Podpis Zamawiającego:

.....