

**Część opisowa do zamówienia – „maszyna do cięcia z dokładnością do 0,06 mm,
przystosowana do współpracy przy produkcji tapet i fototapet „**

Zamawiający zamierza wdrożyć technologię wytwarzania tapet i innych pokryć ściennych do dekoracji wnętrz. Przedmiotem zamówienia jest „**maszyna do cięcia z dokładnością do 0,06 mm, przeznaczona do współpracy przy produkcji tapet i fototapet „**

Maszyna tnąca ma za zadanie cięcie poprzeczne i wzdłużne wydrukowanych w technologii cyfrowej tapet i fototapet. Maszyna w szczególności powinna spełniać warunki:

1. Zdolność automatycznego cięcia z dokładnością cięcia do 0,06 mm wydrukowanych produktów do dekoracji ścian (tapety, fototapety, panele dekoracyjne, obrazy) na różnych podkładach (papier, flizelina, folie, podkłady pokryte winylem i inne – gładkie i teksturowane,
2. Maszyna oprócz funkcji cięcia powinna posiadać moduł zwijający pociętych brytów w rolki o szerokości od 53 do 160 cm,
3. Jako element linii produkcyjnej tapet, maszyna powinna być dostosowana do tego rodzaju produkcji,

Zamawiający ustalił następujące kryteriów wyboru drukarki :

Kryterium	Opis kryterium
Automatyczne cięcie na bryty o zadanych wymiarach ze śledzeniem znaczników cięcia,	Dla kontroli automatycznej jakości cięcia kryterium jest istotne.
Automatyczna kontrola dokładności cięcia do 0,06 mm	Kryterium określające dokładność cięcia istotne w szczególności przy produkcji tapet.
Przystosowanie jako element linii produkcyjnej drukującej tapety na różnych substratach,	Istotne zastosowanie oferowanej maszyny w przeszłości w zestawieniu z maszynami drukującymi tapety i fototapety oraz pozytywne doświadczenia.
Szerokość cięcia brytów o szerokości minimum 160 cm,	Kryterium istotne przy drukowaniu tapet i fototapet na maszynach o szerokości 2 x 1,60 m.
Zdolność cięcia tapet na różnych substratach: papier, flizelina, winyl, folia itp.,	Kryterium istotne ze względu na różną grubość i twardość substratów użytych do produkcji tapet.
Zdolność maszyny do rolowania pociętych brytów tapet, fototapet itp. produktów	Kryterium istotne do nadzorowania pracy maszyny na odległość.
Partnerska współpraca producenta maszyny do cięcia	Współpraca jest czynnikiem istotnym przy synchronicznym wprowadzaniu nowych rozwiązań w którejkolwiek maszynie pracującej w tej samej linii



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



z firmą produkującą maszyny drukarskie do produkcji tapet,	produkcyjnej.
Wymagana grubość ciętego substratu	Kryterium istotne dla grubości produktów finalnych jedno i dwuwarstwowych. Preferowane są produkty o grubości substratu do 2 mm.
Gwarantowany profesjonalny serwis techniczny maszyny na terenie Polski	Kryterium istotne dla sprawnego serwisu naprawczego i konserwacyjnego oraz wymiany zużytych elementów.
Waga substratu max.	Preferowana waga substratu w beli, gdy możliwe będzie dokonanie wymiany jednoosobowo (ciężar).

Maszyna do cięcia powinna mieć zdolność cięcia następujących substratów (podkładów):

1. winyl - podkład z teksturą zapewniający wytrzymałość nawet w warunkach intensywnego użytkowania,
2. podkład samoprzylepny ,
3. folia samoprzylepna ,
4. tkanina typu „rzep”,
5. folia statyczna – produkt na szkło,
6. podkład elewacyjny - gruby, wytrzymały na warunki atmosferyczne podkład PCV,
7. podkład flizelinowo – celulozowy , gładki podkład o dużej wytrzymałości mechanicznej.

Szczegółowe obligatoryjne wymagania zostały określone w arkuszu charakterystyki maszyny, natomiast sposób dokonywania oceny zawarty jest w warunkach SIWZ.

Inne informacje zawarte są na stronie internetowej: <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Na stronie opublikowano także wzory wymaganych formularzy przy składaniu oferty.

.....
Data i Podpis Dostawcy