



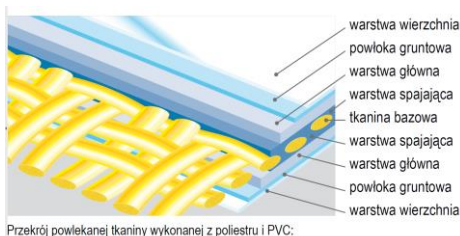
tapetomat

Łączymy rewolucyjne technologie wytwarzania substratów z najnowszymi cyfrowymi technologiami produkcji tapet i fototapet.

Najnowszy nasz produkt:

Tapeta drukowana w technologii HP Latex na tkaninie poliestrowo – winylowej pn. Extreme Seamless Silk Vinyl

Poniżej kilka informacji dla architektów wnętrz i inżynierów mających na celu pomoc w projektowaniu koncepcyjnym. Chcemy wspierać projektantów zainteresowanych nowymi możliwościami realizacji ich pomysłów w kształtowaniu przestrzeni publicznej i prywatnej w dziedzinie dekoracji i to nie tylko wnętrz ale również ścian na zewnątrz budynków. Aby sprostać powyższym wymaganiom, w produkcji tapet i fototapet stosujemy o bardzo wysokiej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne tkanin poliestrowych chronionych obustronnie specjalną powłoką .



Przekrój powlekanej tkaniny wykonanej z poliestru i PVC:

Tkanina siatkowa utworzona jest z nitek poliestrowych osnowy biegnących wzdłuż beli oraz nitek wątkowych biegnących w poprzek. Powlekane dwustronnie tkaniny poliestrowe jest wykonane z PVC. Substrat poliestrowo-winylowy jest odporny na brud, wodę i rozdarcie a jego trwałość dekoracyjna, konstrukcyjna i żywotność przekracza 20 lat. Substrat posiada wysoką odporność ogniową, jest trudnopalny, posiada wysoką temperaturę topnienia (klasa odporności B1 świadczy, że jest to materiał ognioodporny i samogasnący).

Tusze HP latex jakie stosujemy w produkcji, jest tuszem wodnym. Do 70% to woda, reszta to polimer lateksowy, zmiękczacze podłoża, pigment. Tusze wodne zapewniają doskonałe mieszanie kropli a tym samym większą przestrzeń barwną, wierniejsze oddawanie kolorów, kontrast i nasycenie. Wszelkiego rodzaju systemy proofingowe w druku atramentowym bazują wyłącznie na tuszach wodnych. Tusz lateksowy wiąże się zarówno z powierzchnią niechłonną jak i nośnikami absorbującymi tusz (media powlekane). Na podłożu tusz lateksowy tworzy cienką błonkę, która pod wpływem temperatury wiąże się na stałe z podłożem. Po utrwaleniu warstwa tuszu jest zarówno elastyczna jak i odporna na ścieranie. Wydruk jest suchy i trwały oraz bezwonny. Za utrwalenie odpowiadają wbudowane w maszynę HP specjalne suszarki z wymuszonym obiegiem powietrza bazujące na promiennikach podczerwieni.

Tusze HP Latex - płynne komponenty, tusze i wydruki nie trują, nie wydzielają zapachów. Są nieszkodliwe zarówno dla obsługi maszyn drukujących i jak i użytkownika gotowych produktów. Wydruki z maszyny są od razu suche, nieścieralne i odporne na zarysowania bez laminowania.

Wydruki przyciągają spojrzenia wysoką jakością. Odporność na wodę, światło jest lepsza niż w innych technologiach produkcyjnych. Produkty wykonywane są z przeznaczeniem do wewnątrz i na zewnątrz. Wydruki tuszami lateksowymi mogą mieć kontakt z żywnością oraz być stosowane tam gdzie zapach ma istotne znaczenie tj. sklepy, punkty sprzedaży, centra handlowe czy wręcz place zabaw, przedszkola, szpitale. Pomimo, że tusz jest niezwykle odporny na zarysowania to jest on również elastyczny i rozciągliwy. Właściwość ta jest istotna przy drukowaniu na substratach stosowanych przy oklejaniu obłych płaszczyzn. Tusz nie niszczy podkładu jak inne farby i nie stwarza problemów z pracą przy wyklejaniu ścian. Wydruk nie wymaga laminowania jak miękki podatny na zarysowania eco /low /mild /bio solwent. Druk 6 kolorami CMYK przewyższa druk z tanich czterokolorowych solwentów. Produkty oglądane z bliska są pozbawione ziarnistości i mają więcej przejść tonalnych. Wydrukowane aple są idealnie równe co ma ogromne znaczenie przy podświetleniach. Patrząc pod światło nie widać nawet najmniejszej kreseczki po przejściu głowicy, najmniejszego ziarna czy zaburzenia obrazu.

Zespół Tapetomat.pl