

Informacje o ogłoszeniu zapytania ofertowego nr 9-18

Termin składania ofert

do dnia 2-07-2018

Nazwa zamawiającego

VELKOM W.L.K.M. KURCZUK S.C. LIDIA GOLIANEK-KURCZUK, MICHAŁ KURCZUK, KRZYSZTOF KURCZUK

Numer ogłoszenia

Ogłoszenie – zapytanie ofertowe nr 9-18

Status ogłoszenia

Aktualne

Dostawa „wizyjnego systemu kontroli jakości cięcia na bryty w maszynie do cięcia z dokładnością do 0,1 mm, przeznaczonego do współpracy z maszyną do cięcia „

Miejsce i sposób składania ofert

Oferta może zostać złożona w formie zgodnie z kryteriami zawartymi w ogłoszeniu: W formie papierowej osobiście w biurze VELKOM s.c. w Lublinie ul. Szmaragdowa 24a ; 20-570 Lublin lub e-mailem na adres Velkom@velkom.pl, od poniedziałku do piątku w godzinach 10:00 - 16:00. , lub listem poleconym, kurierem . Ofertę należy składać w zamkniętych kopertach, z dopiskiem na kopercie „**wizyjny system kontroli jakości cięcia**” Adres: VELKOM WLKM Kurczuk s.c. , ul. Szmaragdowa 24a, 20-570 Lublin

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

velkom@velkom.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Wincenty Kurczuk

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

605602623

Skrócony opis przedmiotu zamówienia



1. Przedmiotem Zamówienia **jest dostawa** „wizyjnego systemu kontroli jakości cięcia na bryty w maszynie do cięcia z dokładnością do 0,1 mm, przeznaczonego do współpracy z maszyną do cięcia „

Zamawiający wdraża technologię wytwarzania tapet i innych pokryć ściennych do dekoracji wnętrz. Dla uzyskania wysokiej dokładności cięcia wzdłużnego i poprzecznego brytów tapet i fototapet w urządzeniu do cięcia zastosowane są systemy fotokomórkowe zainstalowane fabrycznie. Istnieją jednak sytuacje, gdy systemy fabryczne w pewnych warunkach nie wychwytyją wad cięcia długich brytów o długości ok. 10 m. Dlatego przewidziany został dodatkowy system wizyjny do monitorowania, zapisu i sygnalizowania niedokładności cięcia w przypadku powstania różnicy w szerokości przyciętego brytu powyżej dopuszczalnej tolerancji 0,10 mm. Szerokości ciętych dwóch równoległych brytów posiadają wymiary w zależności od potrzeb od 50 do 130 cm . Funkcję kontroli dokładności cięcia (szerokości brytów) ma spełniać „Wizyjny system monitorowania (kontroli), przystosowany do współpracy przy cięciu na bryty zadrukowanych substratów tapet i fototapet . Opracowywany system wytwarzania przeznaczony jest do realizacji zindywidualizowanych projektów dekoracji ściennych. W związku z tym, w procesie wytwarzania pojawiają się różne szerokości brytów, do inspekcji których powinien być przystosowany system wizyjny. Dlatego wskazana jest możliwość ustawiania czujników optycznych systemu wizyjnego w liniach cięcia podłużnego lub w osiach znaczników „+” w zależności od potrzeb.

Dokładniejszy opis na stronie: <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

2. opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 do SIWZ 9-18.

3. Wymagane funkcjonalności zawarte są w załączniku nr 4 do SIWZ 9-18 .

Zamawiający ustalił następujące kryteriów wyboru drukarki :

1. Przy wyborze ofert, Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami:

A. Cena netto - waga 40 punktów

Liczona według następującego wzoru:

$$Pc = 40 \text{ pkt} \times (Cn / Co),$$

gdzie:

Pc - oznacza liczbę punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Cn - oznacza najniższą łączną cenę zaoferowaną za realizację przedmiotu Zamówienia,

Co - oznacza łączną cenę rozpatrywanej oferty za realizację przedmiotu Zamówienia.

B. Okres gwarancji i serwis pogwarancyjny – waga 15 punktów



Kryterium oceny będzie **udokumentowane kartą gwarancyjną** i oświadczeniem o posiadaniu własnego lub wskazaniu obcego serwisowania gwarancyjnego i pogwarancyjnego. przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastosuje następującą punktację:

Okres gwarancji (lat) – serwis dostawcy	Liczba przyznanych punktów
1 rok	5
2 lata	10
3 lata	15

C. Termin realizacji zamówienia – waga 15 punktów

Kryterium oceny będzie **złożenie oświadczenia zgodnie z wzorem określonym w załączniku nr 3**, o ostatecznym terminie wykonania zamówienia (Pt).

Zamawiający zastosuje następującą punktację:

ilość dni dostawy od dnia podpisania umowy	Liczba przyznanych punktów
Do 21 dni od daty podpisania umowy	15
Od 22 do 30 dni od daty podpisania umowy	14
Od 31 do 45 dni od daty podpisania umowy	13
od 46 dni do 60 dni od daty podpisania umowy	10

D. Ocena charakterystyki urządzenia – waga 30 punktów

Kryterium oceny będzie **wypełnienie arkusza funkcjonalności zgodnie z wzorem określonym w załączniku nr 4**, przyjmując punktację 2 pkt za każdą pozycję (1-15) w arkuszu charakterystyki (Pf).

Zamawiający zastosuje następującą punktację:

suma punktów z arkusza charakterystyki systemu	Liczba przyznanych punktów
11 i mniej	10
12 pkt	24
13 pkt	26



14 pkt	28
15 pkt i więcej	30

Ocena ofert będzie liczona według następującego wzoru:

$$P = P_c + P_d + P_t + P_f,$$

gdzie

P – całkowita liczba przyznanych punktów,

P_c - liczba punktów przyznana za oferowaną cenę,

P_d - liczba punktów przyznana za gwarancję dostawcy

P_t – liczba punktów przyznana za termin realizacji Zamówienia

P_f – Liczba punktów za charakterystykę urządzenia

2. Oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów

w oparciu o ustalone kryterium, zostanie uznana za najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja Zamówienia zostanie powierzona Dostawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów w ramach w/w kryteriów.

3. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert zostało złożonych w takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Dostawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Dostawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

4. Zamawiający dopuszcza ustne negocjacje oferty, których celem będzie ustalenie ostatecznej ceny i warunków zamówienia. O terminie i miejscu przeprowadzenia negocjacji wybrany oferent zostanie powiadomiony telefonicznie. Z negocjacji zostanie spisany protokół, następnie podpisany przez strony, którego ustalenia będą podstawą do podpisania umowy.

5. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert nieodrzuconych na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SIWZ 9-18.

cd.warunków na stronie : <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Zapytanie ofertowe nr 9-

18

Kategoria ogłoszenia



Zakup środka trwałego

Podkategoria ogłoszenia

„wizyjny system kontroli jakości cięcia na bryty w maszynie do cięcia z dokładnością do 0,1 mm, przeznaczonego do współpracy z maszyną do cięcia „

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: lubelskie Powiat: lubelski Miejscowość: Przybysławice

Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik Nr 1 do DIWZ 9-18 na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Cel zamówienia

Realizacja projektu „Innowacyjna technologia produkcji i dystrybucji cyfrowej materiałów do dekoracji ścian na skalę europejską” Wzrost konkurencyjności Małych i Średnich Przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020”.

Przedmiot zamówienia

„wizyjny system kontroli jakości cięcia na bryty w maszynie do cięcia z dokładnością do 0,1 mm, przeznaczonego do współpracy z maszyną do cięcia „

. Charakterystyka i opis ogólny na stronie: <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Kod CPV

31000000-6

Nazwa kodu CPV

Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne; oświetlenie

Harmonogram realizacji zamówienia

termin składania ofert do 2-07-2018 r.

Jeżeli do dnia 2-07-2018 r. (pierwszy termin składania ofert) nie wpłynię do Zamawiającego żadna oferta, Zamawiający wyznacza drugi termin składania ofert na dzień 9-07-2018 r.

W przypadku otrzymania przez Zamawiającego w pierwszym terminie składania ofert co najmniej jednej nie podlegającej odrzuceniu oferty postępowanie uważa się za zakończone.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 4-07-2018 o godz. 10.00, w biurze VELKOM s.c. ul. Smaragdowa 24a, 20-570 Lublin

Rozstrzygnięcie postępowania ofertowego nastąpi 4-07-2018.



Wyniki konkursu zostaną podane do publicznej wiadomości w biurze VELKOM s.c. w Lublinie, ul. Szmaragdowa 24a , do 5-07-2018 na stronie [www. velkom.pl/przetargi](http://www.velkom.pl/przetargi) 2017

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania konkursu w całości, lub w części oraz do przesunięcia terminów bez podania przyczyny

Załączniki

Na stronie: <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/> w SIWZ 9-18

Wiedza i doświadczenie

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/> w SIWZ 9-18

Dodatkowe warunki

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/> w SIWZ 9-18 z załącznikami

Warunki zmiany umowy

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/>

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/> załączniki do SIWZ 9-18

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

na stronie <http://velkom.pl/przetargi-2017/> Warunki SIWZ 9-18

Zamawiający (beneficjent)

Nazwa



VELKOM W.L.K.M. KURCZUK S.C. LIDIA GOLIANEK-KURCZUK, MICHAŁ
KURCZUK, KRZYSZTOF KURCZUK

Adres

21-080 Przybysławice
lubelskie , lubelski

Numer telefonu

605602623

Fax

NIP

7132691045

Tytuł projektu

Innowacyjna technologia produkcji i dystrybucji cyfrowej materiałów do dekoracji ścian na
skale europejską

Numer projektu

RPLU.03.07.00-06-0007/16-00

Inne źródła finansowania

środki własne

